

KURBELARM MONTAGE // CRANKSET ASSAMBLY

Sehr geehrter Pinion-Kunde // Dear Pinion customer,

In seltenen Fällen kann ein Setzverhalten zwischen dem Kurbelarm und der Getriebewelle auftreten, wodurch ein Lockern der Kurbel nicht ausgeschlossen werden kann. Um eine dauerhaft sichere und störungsfreie Verbindung der Kurbelarme mit der Getriebewelle zu gewährleisten, müssen die Kurbelarmschrauben entgegen der bisherigen Anzugsvorschrift künftig mit **10Nm Anzugsdrehmoment** montiert werden. Zudem müssen die schwarzen Zentralschrauben künftig mit mittelfester **Schraubensicherung** montiert werden, anstatt wie bisher mit Fett. Dies gilt sowohl für die Pinion Kurbelsets „FORGE“, als auch für die „CNC“ Versionen.

*To permanently secure an interference-free connection of the crank arms with the transmission shaft, the crankarm screws needs to be fitted with **10 Nm (7,4 ft-lb) torque**, contrary to previous guidances. Assemble the central-bolts with medium strength **thread locker**, instead of grease. This instruction applies both to the Pinion crank set „FORGE“, as well as the „CNC“ versions.*

BITTE MONTIEREN SIE DIE PINION KURBELN „FORGE“ UND „CNC“ WIE FOLGT:

PLEASE MOUNT THE „FORGED“ AND „CNC“ CRANK SET LIKE THIS:

1. VORBEREITUNG // PREPARATION

- Reinigen und entfetten Sie die Verzahnungs- und Gewindeflächen der Kurbeln, Getriebewelle und die Zentralschrauben. // *Clean and degrease all interface surfaces of the shaft, crank arm and the central bolt.*
- Benetzen Sie die sauberen Kontaktflächen mit Carbon-Montagepaste.
Apply „carbon assembly paste“ to cleaned surfaces.
- Tragen Sie mittelfeste Schraubensicherung auf die schwarzen Zentralschrauben auf.
Apply medium strength thread locker to the black central-bolts.

2. MONTAGE // ASSEMBLY

- Stecken Sie die Kurbeln auf die Getriebewelle und montieren Sie zunächst die schwarzen Zentralschrauben mit 10Nm Anzugsdrehmoment. // *First put each crank arm on the shaft and mount the black central-bolt with 10Nm (7,4 ft-lb).*
- Ziehen Sie die Kurbeln auf der Welle nach außen gegen die montierte Zentralschraube.
Pull the crank arms outside against the central-bolt.
- Ziehen Sie die Klemmschrauben der Kurbelarme mehrmals wechselseitig an, bis 10Nm erreicht sind.
Pull on the crank arm screws two-way one after another until 10 Nm (7,4 ft-lb) are reached on each screw.

3. KONTROLLE // CHECK

- Prüfen Sie die Anzugsdrehmomente der Schraubverbindungen nach den ersten 300km erneut.
Check the correct tightening torque after the first 300km.